

Maschinenliste

5-Achs Bearbeitungszentren

matec 30P

Portalfräsmaschine - Baujahr 2007
Verfahrweg: X 10.000 Y 3.500 Z 1.300
2-Achsen Gabelkopf, Linearantriebe
70 bar Innenkühlung
96fach Werkzeugmagazin
15.000 U/min - 32kW Leistung



Matec 40 PU

6-Achs-Portalfräsmaschine—Baujahr 2013
Verfahrweg: X 11.500 Y 4.500 Z 2.000
Multifunktions-2-Achsen-Schwenkkopf
Linearantrieb, 120fach Werkzeugmagazin
10.000 U/min, ca. 50 kW Leistung
mit Werkzeugaufnahme HSK 100



matec 30 HVC

Fahrständerfräsmaschine - Baujahr 2009
Verfahrweg: X 1.500 Y 800 Z 900
Schwenkkopf & Rundtisch, Linearantriebe
70 bar Innenkühlung,
48fach Werkzeugmagazin, Blum Laser
15.000 U/min - 32kW Leistung



Maschinenliste

5-Achs Bearbeitungszentren

matec 30 HVK

Fahrständerfräsmaschine - Baujahr 2007
 Verfahrweg: X 1.300 Y 600 Z 750
 Schwenkkopf & Rundtisch, Linearantriebe
 70 bar Innenkühlung, MM-Schmierung
 48fach Werkzeugmagazin
 18.000 U/min - 32kW Leistung



MIKRON HPM 800 U

Baujahr 2013
 Verfahrweg: X 800 Y 800 Z 550
 Werkzeugmagazin 115 x HSK-A63
 Plattenwechsler mit 7-fach-
 Plattenspeicher, 20.000 U/min; Rund- /
 Schwenktisch



MIKRON UCP 600 Vario

Baujahr 2007
 Verfahrweg: X 600 Y 450 Z 450
 Plattenwechsler mit 7-fach-
 Plattenspeicher, Rund- /Schwenktisch
 Werkzeugwechsler mit 30 Stationen für
 HSK 63, 20.000 U/min - 30kW Leistung



Maschinenliste

5-Achs Bearbeitungszentren

Mikron HPM 1850U

Verfahrweg: X 1850 Y 1400 Z 720/905
15.000 U/min
ca. 38 kW / 193 Nm
120-fach Werkzeugmagazin (HSK-A63)
inkl. 3-fach Palettenwechsler



Maschinenliste

Mehrseitenbearbeitung

SHW Unispeed 5

Fahrständerfräsmaschine - Baujahr 2004
Verfahrweg: X 2.000 Y 1.300 Z 1.300
2-Achsen Orthogonalkopf
NC Rundtisch \varnothing 1.600mm
Innenkühlung, 48fach Werkzeugmagazin
4.000 U/min - 36kW Leistung



Bridgeport VMC 800

Bettfräsmaschine - Baujahr 2004
Verfahrweg: X 800 Y 500 Z 600
4. Achse - NC Schwenktisch
20fach Werkzeugmagazin
12.000 U/min - 31kW Leistung



Bridgeport VMC 760 XP³

Bettfräsmaschine - Baujahr 2006
Verfahrweg: X 760 Y 600 Z 600
4. Achse - NC Schwenktisch
30fach Werkzeugmagazin
Innenkühlung
12.000 U/min - 31kW Leistung



Maschinenliste

Messmaschinen

Primus L

mit TP 200 Sensor

Messgenauigkeit

gemäß ISO 10360-2

MPE_e = 3,0 + L/300

MPE_p = 3,0



Tritop

Messvolumen

1 x 1 x 1 m³ bis 10 x 5 x 5 m³

Max. Genauigkeit

0,02 mm/m





Maschinenliste

Herkömmliches CNC Drehen

CNC Drehmaschine

Steuerung FANUC 20-T
8-fach Werkzeugrevolver
Bearbeitungsgröße: $\varnothing 560 \times 1.500\text{mm}$



Weiler E50

Spitzenweite 1.000 - 2.000 mm
Spindelbohrung: 83 mm
Umlaufdurchmesser über Bett 570 mm
Drehzahl 1/min: 1-2.500
Antriebsleistung 20 kW



Maschinenliste

Schweißen

KEMPO Weld

4x MIG / MAG Schweißgeräte
320 bis 450A Schweißstrom
Wasserkühlung / Luftkühlung
Materialien: Baustahl

Castolin TotalArc² 4000

Puls MIG Schweißgerät
400A Schweißstrom
Wasserkühlung
Materialien: Aluminium / Niro / Baustahl

CEBORA Tig Star 200

WIG Schweißgerät
200A Schweißstrom
Luftkühlung
Materialien: Aluminium / Niro

Castolin Eutronic GAP 2001 DC

Plasma Schweißgerät mit Pulveroption
200A Schweißstrom
Wasserkühlung
Mikrocontroller gesteuert mit Touchscreen
Schweißen mit Pulverzuführung möglich
Materialien: Werkzeugstahl



Maschinenliste

Schlosserei

Ermaksan - Hydraulische Abkantpresse

300 Tonnen Presskraft
3.100mm Kantlänge
300mm Hub
Bombiervorrichtung
2-Achsen Steuerung



Tafelschere

Hersteller: LVD
Schnittlänge: 3.100mm
Blechdicke: 8mm



Flach-Schleifmaschine

Bearbeitungsgrößen X 900 Y 450 Z 570
Tisch-Geschwindigkeit 7 - 23 m/min
7,5kW Leistung
Spindeldrehzahl 1450 rpm
Gewicht ca. 3.800 kg





Maschinenliste

Diverses

diverses

Brennschneidanlage der Fa. Messer - System Burny 2.5 - DXF programmierbar - Lesekopf

Vertikalstoßmaschine - VEB STS 180

Skat Blat - Trockenstrahlkabine - Strahlmittel: Glasperlen, Quarzsand, Aluminiumoxyde

Bandsäge - Bernado MSB 320 - max. Rohteildurchmesser: 320 mm

Bandsägemaschine - IMET BS 400/60 AFI-NC / ESC - max. Rohteildurchmesser: 310 mm

Kreissäge - IMET SIRO 370 - max. Rohteildurchmesser: 100 mm